

ROBINET DE RETINERE CU CLAPA, TIP "SANDWICH"

CARACTERISTICI:

Robineți de reținere cu clapă, tip sandwich, corp din oțel sau inox, etanșare NBR, EPDM sau VITON, cu montare între flanșe.

Lungimile de legătură sunt mai mici, decât la robineții de reținere cu clapă, sau cei de reținere cu ventil, asigurând un gabarit mai mic și o greutate mai mică.

Se pot monta în poziție orizontală sau verticală, cu condiția asigurării trecerii fluidului de lucru, prin robinet, în sensul deschiderii clapei (discului).

Robineții sunt produși și testați conform normei UNI EN 29001–ISO 9001 și pot fi utilizați în numeroase domenii de activitate, acolo unde fluidul vehiculat este compatibil cu materialele de execuție:

- uzine termice - apă caldă și apă rece;
- instalații hidraulice - fluide comprimate;
- instalații pneumatice - aer comprimat;
- transport agenți oleodinamici - uleiuri;
- rafinării și petrochimie - benzină, motorină;
- aplicații industriale și agricole;
- rețele de distribuție pentru apă și fluide tehnice;
- distribuție de fluide ușor corozive;

MATERIALE DE EXECUȚIE:

1. Corp : oțel carbon sau inox AISI 304, AISI316;
2. O-ring-uri : EPDM, NBR, VITON;
3. Disc: oțel carbon sau inox AISI 304, AISI316;
4. Inel: EPDM, NBR, VITON;
5. Bolț: DIN 7991-A2;
6. O-ring-uri : EPDM, NBR, VITON;
7. Cârlig : oțel

CONDIȚII DE FUNCȚIONARE:

Presiunea de lucru: 16 bar;

Teste hidraulice : conf. DIN 3230

Temperatura de lucru: -10 °C ... +100 °C (NBR); +130°C (EPDM)
+ 180°C (Viton);

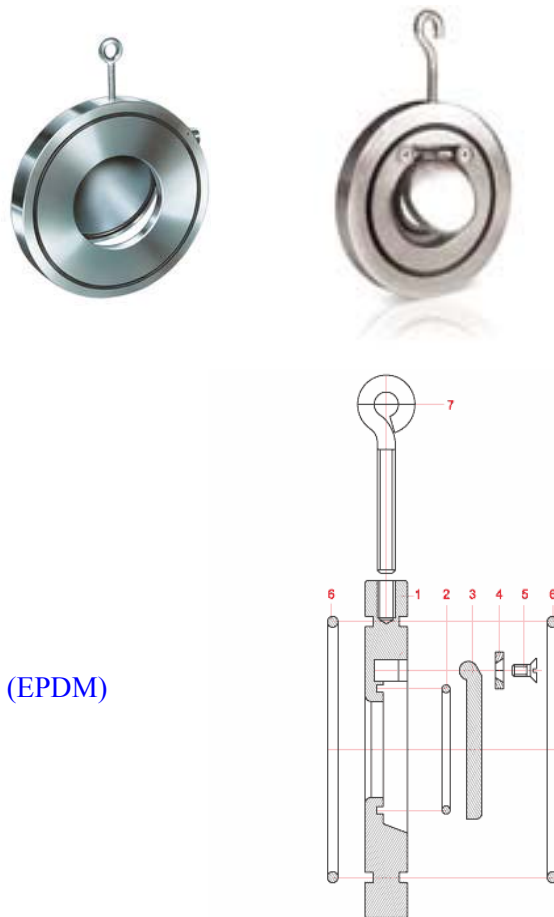
Montarea: se face între flanșe conform ISO, DIN

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Urmați instrucțiunile înainte de a începe înlocuirea și curățirea robineților de reținere cu clapă tip sandwich.

Demontarea:

- Asigurați-vă că nu circulă fluide prin conducte înainte de a demonta robinetul de reținere.
- Deșurubați piulițele diametral opuse și scoateți. Prindeți de cârlig și scoateți robinetul de reținere dintre flanșele conductei.
- Schimbați o-ring-urile (6) din robinetul de reținere. Folosiți o șurubelniță pentru a demonta bolțurile (5) și a scoate inelele (4), discul (3) și O-ring-urile (2).

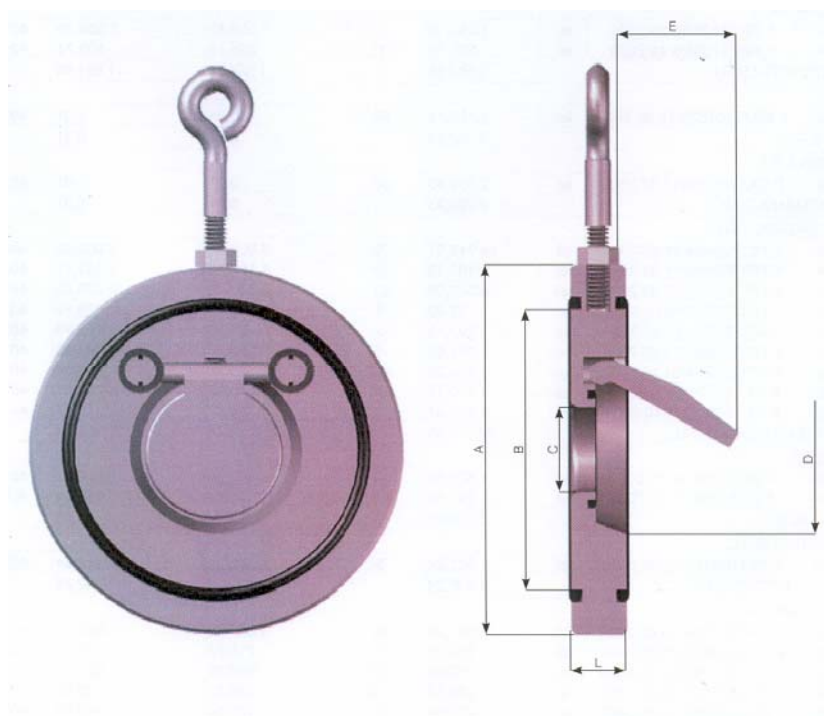


Inspectarea și curățirea:

- Înlocuiți discul, dacă observați lovituri sau zgârieturi adânci. Dacă observați depuneri de calcar și reziduri, pe suprafața discului, curățați discul cu un șmirghel umezit, cu granulație fină (400) și clătiți în apă.
- Înlocuiți o-ring-urile.
- Inspectați bolțurile filetate și înlocuiți-le pe cele deteriorate.
- Inspectați șuruburile și piulițele de prindere a robinetului între flanșe și înlocuiți-le pe cele ruginite sau deteriorate.
- Curățați toate părțile componente, cu atenție și apoi începeți asamblarea lor.

Montarea:

- Puneți o-ring-urile (2), discul (3), inelele (4) și bolțurile (5) pe corpul robinetului, și folosind o șurubelniță, înfiletați bolțurile.
- Puneți o-ring-urile (6) pe corp pentru a termina de montat robinetul. Tineți de cârligul robinetului de reținere și centrați atent între flanșele conductei. Eliminați spațiile, filetând șuruburile și piulițele din părțile diametral opuse.



DIMENSIUNI CARACTERISTICE:

DN Ømm	A	B	C	D	E	L	Greutatea Kg
25	71	52	11	29	18	14	0.39
32	81	63	17	36	23	14	0.50
40	93	71	21	44	27	14	0.64
50	109	92	32	60	38	14	0.86
65	120	102	40	72	48	14	1.19
80	144	123	52	88	58	14	1.53
100	164	140	70	104	77	18	2.23
125	194	164	92	128	98	18	3.14
150	220	193	110	155	114	20	3.95
200	175	245	163	206	140	22	6.35
250	330	302	193	240	188	26	11.28
300	380	344	234	288	225	28	16.43
350	440	387	270	330	275	35	24.35
400	490	437	305	370	305	40	33.60